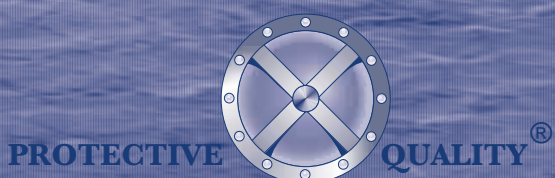


# MONILE®

Замечательная промышленная напольная система для пищевой промышленности, машино- и автомобилестроения.



RPM/Belgium N.V.

Alteco Technik GmbH

An **RPM** Company

*Напольная система MONILE® была разработана в 1959 специально для мясоперерабатывающих предприятий. Ее история запечатлела замечательные успехи в применении, усовершенствовании и ремонтировании бетонных полов для предприятий всех областей пищевой промышленности, машино- и автомобилестроения. MONILE® предоставляет заказчику большой выбор защитных материалов, доказавших свою эффективность и абсолютную надежность для производства напольных покрытий. Составляющие материалы произведены на базе модифицированного полиакрилатного со-полимера, наполнителя на базе воды и тщательно отобранного высокопрочного твердого наполнителя. Контроль качества и расфасовка производится в соответствии со стандартом ISO 9001. Нанесение осуществляется только полномочным, специально обученным персоналом.*

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Ровная, матовая, монолитная поверхность**
- **Не токсичен, устойчив к растворителям, не возгорается**  
Не несет скрытой опасности, все компоненты не горючи.
- **Очень высокая механическая износостойкость**  
MONILE® обладает более высокой прочностью на сжатие, чем обычные напольные покрытия, что делает его незаменимым для зон с интенсивным движением тяжелого грузового транспорта и высокими механическими нагрузками.



- **Высокое противоскольжение**  
На влажных поверхностях, на поверхностях, где постоянно находится вода, кровь, масло или жир, MONILE® демонстрирует чрезвычайно высокое противоскольжение, а также легкость в уборке на протяжении всего срока эксплуатации пола.



- **Химическая стойкость**  
MONILE® отлично противостоит химикатам, используемым в пищевой промышленности. MONILE® не реагирует со щелочами, такими как каустическая сода и перекись калия, только если они ни представлены очень концентрированной формой. Кровь, сахара, моча и жиры совершенно не реагируют с этим продуктом. В особых случаях, там, где требуется высокая химическая стойкость, рекомендуется нанесение на MONILE® слоя MONEPOX® AQ.
- **Стабильность к температурному воздействию**  
В эксплуатации MONILE® стабилен к воздействию низких и высоких температур. На него не воздействуют минусовые температуры, он подходит для холодильных камер и устойчив к воздействию горячей воды и пара.

### • **Безопасность и гигиена**

Система MONILE® соответствует всем рекомендациям Директив Европейского

Содружества по безопасности и гигиене в пищевой промышленности. Экстремально эксплуатируемый периметр помещений, бордюры и плинтусы, покрытие которых, являясь неотъемлемой частью системы MONILE®, обеспечивает максимум защиты и удобства в уборке на всем протяжении эксплуатации полов.

### • **Цветовая гамма стандартных оттенков:**

естественно серый, серо-голубой, платиново-серый, красный, красно-коричневый, зеленый и синий. Наносится толщиной 10 мм при механическом уплотнении и разравнивании, обеспечивая твердую,



плотную монолитную напольную поверхность, с толщиной верхнего слоя 10мм и весом 26 кг/м<sup>2</sup>

### • **Гидроизоляция**

MONILE® обладает отличной непроницаемостью, на него не воздействуют мытье, в том числе с механическим усилием, и с помощью пара под давлением. Он может быть снабжен



соответственной подслоной стяжкой для компенсации дренажа и горизонтальности пола.

## ФАКТЫ, ТЕСТЫ, СЕРТИФИКАТЫ

Начиная с 1959 года, миллионы квадратных метров продукта MONILE® были использованы в качестве напольных покрытий во многих странах Европы, Африки, Ближнего Востока и в США, в основном, на мясоперерабатывающих предприятиях и пивоваренных заводах, а также в



других отраслях пищевой промышленности, машино- и автомобилестроения.

Многие из этих полов сегодня по-прежнему находятся в эксплуатации, при этом обходясь очень малым ремонтом, или вообще без него. По всему миру ряд независимых лабораторий и институтов тестирования проделали объективную экспертизу и оценку продукта MONILE®

Вот наиболее важные из них:

- Доклад по результатам тестов СЕВТР, Франция
  - Доклад из Орекса, Бельгия, по пивоваренному заводу Artois.
  - Детальный доклад из Белградского университета.
  - Обширное исследование, проведенное институтом в Будапеште, Венгрия
  - Сертификат соответствия, выданный Департаментом сельского хозяйства США.
  - Обширное исследование, проведенное лабораториями военно-морского флота США
- MONILE® также был сертифицирован и одобрен Bureau Veritas

## ГАРАНТИИ, ПОДКРЕПЛЕННЫЕ СТРАХОВАНИЕМ

Для полов MONILE® имеется Гарантия, подкрепленная страхованием (На период до 10 лет), За информацией обращайтесь в RPM/Belgium N.V.

**MONILE® PU :**

Известковый раствор на полиуретановых смолах, специально произведенный для пищевой промышленности. Он проявляет те же механические свойства, как и обычный MONILE®, и вдобавок отличную химическую стойкость. MONILE® PU имеется в той же стандартной цветовой гамме, что и MONILE®. Оба продукта можно использовать для нанесения на одну и ту же площадь.

**MONEROX® AQ:**

Водная эпоксидная эмульсия, которая может наноситься на поверхность слоя MONILE® для придания последнему более высокой химической стойкости. Пленка, образовавшаяся на поверхности слоя MONILE®, делает его пригодным для использования в сухих помещениях предприятий пищевой и машиностроительной промышленности.

## MONILE® Техническая информация

Физические свойства	MONILE®	Метод тестирования
прочность на сжатие	> 70 Н/мм <sup>2</sup>	DIN 52454
Прочность на разрыв:	> 7 Н/мм <sup>2</sup>	ASTM C-190
Прочность на сгибание	> 20 Н/мм <sup>2</sup>	ASTM C-293
Сопротивление истиранию (Воейте тест):	4.6 м <sup>3</sup> /50см <sup>2</sup>	DIN 52108
Коэффициент термального расширения	1.10 <sup>-6</sup> мм	ASTM D-698
Температурная устойчивость:	-60°C до 120°C	

Информация по дополнительным техническим данным см. Технические данные MONILE®

*Эта брошюра не является инструкцией по нанесению материалов. Информация, содержащаяся в ней, верна и точна на время выпуска брошюры, но подлежит изменениям без дополнительного уведомления. Обращайтесь в RPM/Belgium N.V., Отдел покрытий, за информацией и помощью в работе с материалом.*

**Гарантия:**

Фирма RPM/Belgium NV гарантирует качество всех материалов. При обнаружении дефектов, возникших по вине производителя, материал будет заменен качественным бесплатно. RPM/Belgium NV подтверждает, что вся информация и рекомендации, изложенные здесь, точны и надежны.

Определение областей применения материалов производится потребителем самостоятельно.

**Обращайтесь в:**  
**RPM/Belgium N.V.**  
**Industriepark Noord H. Dunantstraat 11B**  
**B-8700 Tielt, Belgium**

*Полномочный дистрибутор:*



*RPM/Belgium N.V. является дочерней компанией акционерного общества открытого типа RPM Inc., США. RPM/Belgium N.V. являются ведущими производителями промышленных напольных систем, покрытий, запечатывающих материалов и мембран. RPM/Belgium N.V. является сертифицированной компанией Lloyd's по стандарту ISO 9001 и вся продукция контролируется стандартом качества ISO 9001.*

**RPM/Belgium N.V.**

Industriepark Noord • H. Dunantstraat 11B • B-8700 Tielt • Tel. +(32) 51- 40 38 01 • Fax. + (32) 51- 40 55 90

