

# Напольное покрытие DURACON® в молочной промышленности\*

**DURACON®** – покрытия на основе метилметакриловых (ММА) смол. Предназначены в основном для применения в пищевой, фармацевтической, химической и других отраслях промышленности.

В странах Западной Европы их часто используют на молочном производстве (иногда в комбинации с полиуретан-цементными покрытиями в особо критических местах).

Система напольных покрытий на основе метилметакриловых смол обладает универсальным комплексом свойств. Среди них следует выделить такие несомненные достоинства, как способность к быстрому отверждению (2 ч) и возможность нанесения при низких температурах (от минус 35 °С), что вне зависимости от времени года позволяет их применять в ситуации, когда сроки проведения монтажных работ ограничены.

Уникальное сочетание гибких акриловых смол, полимеров, добавок и различного вида наполнителей определяет все многообразие технических и эксплуатационных характеристик существующих модификаций ММА покрытий. Благодаря исключительной механической и химической стойкости они надежно защищают по-



Метилметакриловое покрытие Duracop толщиной 6 мм, 8 лет в эксплуатации, промышленная кухня, перерабатывающий завод EFA (Люксембург)

верхность от повреждений, вызываемых передвижением транспортных средств, высокими механическими нагрузками, воздействием масел, бензина и большинства химикатов. Декоративный внешний вид в сочета-

нии с водонепроницаемостью, гигиеничностью и отсутствием проблем скольжения делает их оптимальным вариантом напольного покрытия для объектов пищевой и молочной промышленности.

Изменение состава путем введения специальных морозостойких добавок позволяет использовать ММА покрытие в холодильных камерах и около них, а также на открытых погрузочно-разгрузочных площадках, балконах, парковках, мостах и других участках, подверженных воздействию перепадов температур и ультрафиолетового излучения, к которым они невосприимчивы. Кроме того, после надлежащей подготовки поверхности ММА покрытие может быть нанесено на бетон, металл, дерево, плитку и асфальт слоем толщиной от 0,5 до 8 мм в зависимости от планируемых условий эксплуатации.

Покрытия **DURACON®** многоцветные, бесшовные на любых площадях, легко ремонтируются без нарушения герметичности, выдерживают нагруз-



Метилметакриловое покрытие Duracop толщиной 10 мм, 25 лет в эксплуатации, консервный завод BUSS (Бремен, Германия)

\* См. «Молочная промышленность» № 9, 2004 г., с. 64.

## Техническая характеристика покрытий

Показатель	DURACON универсальный	DURACON водостойкий	DURACON для холодильных камер
Толщина, мм	4	5–6	5–8
Прочность на сжатие, Н/мм <sup>2</sup>	40	45	20
Прочность на изгиб, Н/мм <sup>2</sup>	17	23	8
Модуль упругости, Н/мм <sup>2</sup>	1,800	2,300	800
Удлинение при разрыве, %	3,0	1,5	12
Стойкость к истиранию, мм/1000 м	0,3	0,3	0,3
Коэффициент удлинения	4·10 <sup>-5</sup> при 50 °С	5·10 <sup>-5</sup> при 70–90 °С	7·10 <sup>-5</sup> при 50 °С
Проницаемость водяных паров	Непроницаемый		
Реакция на термический шок	Нет		
Температура нанесения, °С	От минус 26 до плюс 35	От минус 26 до плюс 35	От минус 10 до плюс 35
Продолжительность отвердевания, ч	2	2	2



Метилметакриловое покрытие Durakon толщиной 10 мм, 25 лет в эксплуатации, консервный завод BUSS (Бремен, Германия)

покрытий и в зависимости от конкретной ситуации и предполагаемых условий эксплуатации подобрать адекватную их систему.

А. ФЕДОРОВ

ки до 15 т (при толщине 4 мм), при этом очень долговечны. Данная система напольных покрытий предполагает широчайший спектр применения в зависимости от потребностей заказчика.

Таким образом, исходя из перечисленных характеристик, можно констатировать, что MMA покрытия, выдерживая постоянные проливы воды температурой до плюс 75 °С и обладая высокой стойкостью к горячей воде, являются наиболее оптимальными для применения на молочных производствах.

В нашей стране они не получили большого распространения на молочных производствах, в основном из-за относительно высокой цены (около 50 евро за 1 м<sup>2</sup>), что часто неоправданно останавливает потребителей.

Решающим фактором в выборе MMA покрытий является их идеальная ремонтпригодность. Они полностью отверждаются через 2 ч после укладки даже при низких температурах (от минус 35 °С), т.е. небольшой участок пола (до 20–50 м<sup>2</sup>) ремонтируется в течение 4–5 ч, что позволяет это делать в условиях действующего производства.

Итак, основным условием получения высококачественного пола является оптимальный выбор покрытия, который строится на детальном анализе назначения пола, его технических характеристиках, предпочтениях и экономических возможностях заказчика. Таким образом, необходимы профессиональные рекомендации поставщика–производителя или укладчика, что является гарантией отличного результата и долгого срока службы напольного покрытия. Применение новых технологий и качественных материалов гарантирует эффективное функционирование промышленных предприятий.

Квалифицированные специалисты компании RPM/Belgium всегда готовы предоставить полную информацию относительно технических характеристик

## НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- Эпоксидные (MONEPOX®)
- Метилметакриловые (DURACON®)
- Полиуретан–цементные (MONOPUR INDUSTRY®)

Производство RPM/Belgium N.V. и Alteco Technik GmbH



Наши партнеры квалифицированно укладывают покрытия в следующих городах: Москва, Кишинев, Орел, Санкт–Петербург, Нижний Новгород, Киев, Красноярск, Саратов, Оренбург, Тверь, Рязань, Одесса, Ухта, Симферополь

Тел. в Москве: (095) 784–67–44  
[www.coatings.narod.ru](http://www.coatings.narod.ru)    [www.kv-firma.ru](http://www.kv-firma.ru)  
[www.rpm-belgium.be](http://www.rpm-belgium.be)